

浙江高粘家具封边胶厂家

发布日期：2025-11-04 | 阅读量：27

一、胶的颜色要求理应有差别。若被接着物本身对颜色没有特殊要求，推荐使用黄色热熔胶，一般来说，黄色热熔胶比白色粘性更好。二、被接着物表面处理。家具封边胶对被接着物的表面处理没有其他粘合剂那么严格，但被接着物表面的灰尘、油污也应做适当的处理，才能使热熔胶更好地发挥粘合作用。三、作业时间。作业快速是热熔胶的一大特点。热熔胶的作业时间一般在15秒左右，随着现***产方式—流水线的广泛应用，对热熔胶的作业时间要求越来越短，如书籍装订和音箱制造对热熔胶的作业时间要求达到5秒左右。四、抗温。热熔胶对温度比较敏感。温度达到一定程度，热熔胶开始软化，低于一定温度，热熔胶会变脆，所以选择热熔胶必须充分考虑到产品所在环境的温度变化。五、粘性。热熔封边胶的粘性分早期粘性和后期粘性。只有早期粘性和后期粘性一致，才能使热熔胶与被接着物保持稳定。在热熔胶的生产过程中，应保证其具有抗氧性、抗卤性、抗酸碱性和增塑性。被接着物材质的不同，热熔胶所发挥的粘性也有所不同，因此，应根据不同的材质选择不同的热熔胶。家具封边胶使用关键点!浙江高粘家具封边胶厂家

下面是目前市面上的板式家具存在**多的两类问题：1、释放有害物质甲醛，造成安全隐患板式家具在实际的生产过程中会用到粘贴胶水进行封边和固定，封边不严会导致板材里的甲醛释出。有的传统胶水不环保，自身也会释放出甲醛等有毒物质。2、质量问题严重，容易翘边市面上许多板式家具的封边工艺比较差、使用劣质的胶粘剂封边，成品劣质、容易损坏翘边。可以看出，封边是板材家具质量和安全的一大决定性因素。那么，封边到底是什么？普通消费者该如何选择？企业又该如何改进存在的问题呢？浙江高粘家具封边胶厂家只有早期粘性和后期粘性一致，才能使热熔胶与被接着物保持稳定。

5封边热熔胶的开放时间和封边机的进料速度.封边热熔胶的开放时间指封边机从涂胶开始到把封边带压贴到基材之前一段时间,开放时间随着胶种的不同而不同。封边机的进料速度和开放时间紧密相关,二者在热熔胶的选择和使用时都非常重要。快速进料的封边机必须选择开放时间短的热熔胶,反之,则选开放时间长的热熔胶。对于大多数手动封边机,由于工人手工操作,它要求所用热熔胶的开放时间足够长,以便于对弯曲部件封边。热熔胶一般涂布在封边带上,为了保证封边质量,国产手动封边机也有采用双面涂胶的办法。

工厂往往在温度低的季节会出现封边问题,其原因就在于低温下热熔胶的固化速度加快,粘接有效时间缩短。如果封边机的进料速度不能改变(大多数情况下),要保证封边质量就必须预热板材和封边材料。封边胶线的处理胶线的处理封边后板材与封边带之间的胶线会对板式家具的外观产生不良影响。涂胶量过大,会使胶线明显,反之,又会降低封边强度。对于不连续或不均匀的胶线现象,产生的原因是多方面的,要综合考虑以下几个因素:板材的开料精度,板材的边一定要与它的平面保持90°角;封边机压辊的压力是否分布均匀、大小合适,压力方向要与板材边成90°角;涂胶辊

是否完好,热熔胶在它上面是否均匀,涂胶量是否合适;封好边的板材尽量保存在较为清洁,粉尘少的地方,在整理工序中,避免脏的东西与胶线接触。家具封边胶如何封边的正确步骤。

主体材料封边胶的主体材料是热塑性树脂或弹性体,是热熔胶的主要成分。依据运用意图的不一样,用作热熔胶主体资料主要有乙烯及其共聚物、聚氨酯、聚酰胺、聚酯、聚烯烃、苯乙烯及其共聚物等,此外,还有聚乙烯醇、纤维素、聚乙烯醇缩丁醛等。增贴剂增粘剂是指相对分子质量为几百到几千、软化点为60~150摄氏度的一类无定形热熔型聚合物总称。其主要作用是降低热熔胶的熔体粘度,提高热熔胶消融后对被粘接物的湿润性和初耐性,达到增加粘接强度、改进操作性能、减少成本的意图。蜡类蜡也是热熔胶的主要成分之一,其作用是降低热熔胶的熔体粘度,提高流动性,缩短露置时间,改进耐蠕变性、可绕曲性及熔融速度,削减抽丝表象、避免胶料自粘等;还能够降低胶黏剂的成本。但蜡的加入也会降低热熔胶内聚强度及粘接强度。填料在热熔胶中还常常参加填料,以降低成本,减小固化后体积缩短率和过度的渗透性,提高封边胶的耐热性和热容量,延长胶的操作时刻等。填料用量一般为15%(质量分数)以下,加入过多会使胶的粘度增大太多,降低粘附力和耐性。增塑剂家具封边胶中加入增塑剂能降低熔体粘度,加速熔体速度,提高柔耐性和耐寒性;热熔胶的基本树脂是乙烯和醋酸乙烯在高温高压下共聚而成的,即EVA树脂。镇江品牌家具封边胶厂家

热熔胶不使用有机熔剂,施工速度快,粘接效果好,同时具有无溶剂、无污染、无毒无味。浙江高粘家具封边胶厂家

我国塑料模具行业虽然发展迅速,产品技术含量不断提高,制造周期不断缩短。但与国外塑料模具的优先水平相比,依然存在不小的差距。其主要原因在于塑料模具行业中的一些私营独资企业发展缓慢。现今,产品发展高阶科技,吹塑薄膜还可用作食品保鲜等多项应用技术,走新型吹膜机械制造的道路。吹膜机的质量和吹膜技术决定了薄膜成形的质量,所以一款性能良好的吹膜机在生产薄膜的过程中表现出良好的市场适应能力,提高生产效率的同时,为人们提供便利,促进生产型发展。当然,创新是持续发展的永恒动力,所以有了创新意义,而且在新的生产型绝不只技术和产品的创新,还包括管理、体制和企业文化等更加宽泛、层次更深的内涵。随着相关部门通过实施禁塑政策的陆续出台,品牌所有者将更多地采用可再生材料,以替换多种类型的塑料包装。这些趋势将影响填充母粒,塑料消泡剂,热熔胶,塑料排水板行业。浙江高粘家具封边胶厂家