

医废脱硝系统安装

生成日期: 2025-10-28

PNCR高分子原理**PNCR**系统采用选择性非催化还原工艺系统，还原介质为高分子颗粒。通过向燃烧室内温度在600℃到1100℃之间的烟气区域，喷射一定量的高分子颗粒，在高温下高分子颗粒与氮氧化物反应生成N₂和H₂O等无害物质，从而减少氮氧化物的排放量**PNCR**系统主要由供料系统、加热系统、储料系统、供气系统、喷射系统、计量系统和控制系统组成**SNCR/PNCR**脱硝设备工艺系统。高分子颗粒由供料系统到储存料仓里，并对料仓进行热风干燥处理后经混合器由供气系统与喷射系统到炉膛内进行脱硝。计量系统根据窑炉运行情况和NO_x排放情况调节喷射量，送入喷射系统。还原剂的供应量能满足锅炉不同负荷的要求，调节方便、灵活、可靠。余热锅炉脱硝系统?咨询江苏比蒙系统工程有限公司。医废脱硝系统安装

SNCR[SelectiveNon-CatalyticReduction]即选择性非催化还原法脱硝技术，是在不使用催化剂的情况下，将还原剂直接喷入到800~1100℃高温烟气中，在高温条件下，还原剂先分解为NH₃及其他副产物，之后，烟气中的NO_x与分解产生的NH₃进一步发生氧化还原反应，将烟气中的NO_x还原为N₂和H₂O主要反应为**8NH₃+6NO+3O₂→7N₂+12H₂O**SNCR技术是烟气脱硝的主流技术之一，脱硝成本较低，工艺较简单，但其脱硝效率一般为20~50%左右，很难达到更高的脱硝效率。医废脱硝系统安装脱硝系统售价多少钱?致电江苏比蒙系统工程有限公司。

在实际运行中，脱硝工程设备运行过程中不可避免地会产生摩擦。但在正常情况下，它的摩擦会被控制在一个合理的范围内，使它能保持相对稳定的运行。但在某些情况下，除尘器的摩擦会比较严重，影响其工作效率。因此，为了尽可能地控制其摩擦问题，我们需要采取一些措施。首先，我们要保证除尘管的厚度合适，流量正常，没有堵塞。因此，在选择除尘器时应充分考虑材料。记住，所选用的材料应具有良好的耐磨性。事实上，如果能有效地降低除尘器的内摩擦，那么摩擦引起的过热也能降低，对设备的维护有一定的促进作用。在安装除尘器时，还要保证安装位置合理，安装合理。重要的是要注意，烟道应该尽可能少弯曲，所有接头应该密封没有泄漏。安装后，还应该检查和调试。

烟气系统是指脱硫出口烟道的所有脱硝系统的连接烟道及旁路烟道。考虑到低温湿烟气容易造成催化剂的坍塌，影响催化剂的物理寿命，设置脱硝反应器旁路烟道，加装开关型挡板门，同时在脱硝反应器进口烟道设计开关型挡板门，保证脱硝系统启动前期，当烟温达不到设计要求的200℃—230℃时，低温湿烟气通过SCR反应器旁路导入烟囱直接排入大气，实现对SCR催化剂的保护**SCR-GGH**采用回转式换热器。换热器漏风率小于3%。锅炉烟气经过湿法脱硫和冷凝器后，进入GGH的烟气温度为45℃~50℃左右，原烟气通过GGH受热面后，温度由45℃~50℃加热至185℃—190℃。而脱硝后的净烟气再进入GGH从225℃(脱硝反应器考虑5℃的温降)冷却至85℃~90℃左右**pnscr**脱硝?咨询江苏比蒙系统工程有限公司。

PNCR脱硝系统的设备占地面积小，施工时间短**PNCR**工艺的整个还原过程都在锅炉内部进行，脱硝效率高，正常情况下，可达80-90%。并且不需要另外设立反应器**PNCR**法工艺简单，易于自动化控制**PNCR**法脱硝剂为固体颗粒，脱硝剂易储存，安全性高**PNCR**技术不需要对锅炉燃烧设备和受热面进行大的改动，不需要改变锅炉的常规运行方式，对锅炉的主要运行参数影响小。现在电厂脱硝改造的项目比较多，电厂一般烧煤、烧生物质、垃圾、服装边角料等，以前做的脱硝工艺基本都是snscr炉内脱硝，现在已经不能达标，所以要进行脱硝技术改造，我公司针对电厂脱硝技术改造，在国内案例比较多，而且运用的脱硝工艺根据各厂工况的不同

也有所不同，如果您也有电厂脱硝的项目，我们会派技术人员过去现场考察，现场出方案和报价，欢迎来电咨询。脱硝系统作用？致电江苏比蒙系统工程有限公司。医废脱硝系统安装

脱硝系统催化剂堵塞的原因？咨询江苏比蒙系统工程有限公司。医废脱硝系统安装

每条支路物料通过合理的设计和铺设，二次风的吹送，保证通过风机输送的物料均匀分配到烟道中。在线监测系统主要实时监测氮氧化物的变化，将信号传输给DCS控制模块□DCS控制模块主要根据在线监测的信号反馈调节固体粉末定量给料量频率和风机的功率，很大程度上节省运行成本；根据反应温度区间控制喷枪的使用，优化运行工况□PNCR脱硝设备技术特点系统简单：不需要增加过多的设备，也不用改变锅炉烟气设备的布置，而只需在锅炉零米附近20-40平方的放置设备的场地，安装系统设备和管道等。阻力小：烟气阻力小，对锅炉正常运行几乎没有影响；占地面积小：因其设备简单，占地小，方便布置，建设周期短。医废脱硝系统安装

江苏比蒙系统工程有限公司是一家江苏比蒙系统工程有限公司

专业从事活性炭、消石灰、生石灰、石灰石、小苏打、尿素、飞灰等物料的，

自控、计量、包装、输送系统工程设备的开发设计与生产制造！

在烟气净化系统中，用于去除烟气中的二噁英、汞、镉、铅、其它重金属、

氯化氢、氟化氢、硫化物、氮氧化物等有毒有害物质！

广泛应用于垃圾焚烧发电、危险废物处理、污泥处理、土壤修复、

燃煤发电、生物质发电、钢铁冶金、有色金属、化工、造纸等行业，

有众多成功应用案例，竭诚为您服务！

的公司，是一家集研发、设计、生产和销售为一体的专业化公司。江苏比蒙系统工程拥有一支经验丰富、技术创新的专业研发团队，以高度的专注和执着为客户提供活性炭喷射系统，活性炭定量给料机□PNCR脱硝系统，飞灰打包机。江苏比蒙系统工程致力于把技术上的创新展现成对用户产品上的贴心，为用户带来良好体验。江苏比蒙系统工程创始人胡晓春，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。