

需要加热时

使用加热功能清洗槽液位容积必须达到容积2/3 处，然后按动加热键，设定加热温度，加热温度指示灯闪烁，加热数码管显示当前水槽温度，加热数码管显示值随着水槽的温度升高变化。

按动计时键，计时指示灯闪烁， 开始超声清洗，清洗时间数码管显示设定时间值。按动超声键，超声指示灯常亮，开始超声清洗，超声功率数码管显示当前超声功率值。时间指示灯常亮，同时清洗时间值以1 分钟为单位递减。当清洗时间递减为0，蜂鸣器报警，表示清洗结束。

宁海艾博模塑有限公司熔喷模具口碑如何？江苏熔喷模具厂

需要加热时

使用加热功能清洗槽液位容积必须达到容积2/3 处，然后按动加热键，设定加热温度，加热温度指示灯闪烁，加热数码管显示当前水槽温度，加热数码管显示值随着水槽的温度升高变化。

功率调节

按超声区域的“∧”键，超声功率数码管显示为上一次设定值增加10%，按超声区域的“∨”键，超声波功率数码管显示为上一次设定减少10%。超声功率设定范围为40%-***，***即为此机的功率300W□

启动各功能键时

应按动功能键时间不少于3 秒，然后松开，各功能键按键间隔时间不能小于3秒。

江苏熔喷模具厂熔喷模具一般 价格多少？

你的熔喷布模具又堵住了？快用干冰清洗机清洗

熔喷布模头吧！

**时期，时间就是寿命□N95口罩的制造速度关乎着挽救生命的

速率！而现在分享的重点那便是N95口罩的重点-----” 喷丝板模具清

洗”。

近期接到了许多熔喷布制造商的寻问，有关于喷丝板微孔屡次阻塞的问

题。像这种情形非常影响熔喷布的生产速度。他们是挽救世界、挽救生命的

英雄，怎能让他们被像这种小事难住，大伙听听李厂长是如何阐述的。

熔喷布在N95口罩里面起着中心过滤效果的一层材质，它蓬松、多孔、

可以承受电流，拥有出色的吸附和过滤实力，导致熔喷布的产出**终影响着

N95口罩的产出。由此，像这种被称为“N95口罩 中心” 的熔喷布究竟是如何加工的啊？

熔喷布喷丝模具如果没有抛光就上机，很容易造成堵孔，结晶等问题，而且使用寿命也很低。就像下图中的模具，完全喷不出来：

因为目前做熔喷模具打孔工艺，基本上是穿孔、钻孔以及激光等三种方式，而这三种方式，都有可能造成小孔内有毛刺，或者其他粗糙物，这些毛刺和粗糙物在聚丙烯持续流动中，大概率造成堵塞，或是影响熔喷流速，形成结晶。

使用磨粒流工艺抛光熔喷模具小孔，可以有效清理毛刺，并提升小孔内壁光洁度：

新模具抛光，需要经过超声波清洗、磨粒流抛光、再次清洗、以及检查确认等环节。抛光后的熔喷模具，不仅大幅降低堵孔与结晶问题，还能再原有使用寿命基础上，再提高一倍的使用寿命！

熔喷模具是干什么用的？

- 首先将超声波不锈钢槽内清洗干净，然后将煅烧好的自喷丝板放入槽中在加入清水，水位没过喷丝板两公分即可，再加入20克左右除锈清洗剂打开超声波开始振动波清洗。
- 清洗30分钟后要把每知块喷丝板的位置和喷丝板的正反面调整一遍。
- 超声波清洗时间一般在60-90分钟即可清洗干净，清洗的干净不干净主要在于槽内水的清洁度和喷丝板在槽内受超声波振动波清洗的位置，所以保持水的清洁度和经常倒换喷丝板的位置才是关键。

- 超声波清洗完毕后的喷丝板要及时从水中取出来把板面和微孔里的水分吹干。
- 喷丝板清洗干净后要及时组装好放在洁净干燥处或及时放到纺丝形体内以免受潮和外来道灰尘。

熔喷模具属于什么行业？江苏熔喷模具厂

宁海艾博模塑有限公司熔喷模具贵吗？江苏熔喷模具厂

熔喷布模具设计加工需要注意的问题点

由于**的影响，口罩行业成为了今年**火的行业，也带动了上游熔喷布的发展。越来越多的企业进入熔喷布行业。所谓“隔行如隔山”，熔喷布模具的设计及加工工艺成为了**早摆在面前的一座大山。那么，熔喷布模头的设计及加工需要注意哪些问题点呢？

一、在设计模头的时候，流道的设计是重中之重。流道藏胶是造成熔喷布发黄、变脆的主要问题点。模具流道是否平顺，直接关系了模具投产的成功与否，衣架式的流道是熔喷布模具的主流流道；

二、风刀的均匀性，直接关系到熔喷布的均匀度；

三、模具板块之间的组装方式，决定了模具是否会存在漏胶的情况；

四、在加工的过程中，需要精密加工。特别是喷嘴的光滑程度要加工到位；

五、熔喷布PP材料与PET材料不一样，喷嘴的大小需要适中，不要过于追求小孔。孔径太小，容易堵模。

江苏熔喷模具厂

宁海艾博模塑有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在浙江省宁波市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**艾博模塑和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！